

SOMATA



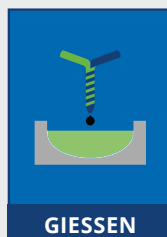
# TAVA 200

## VAKUUMSPANNFASS

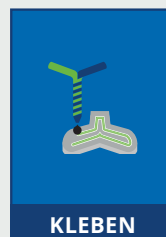
PATENTED

Das Vakuumspannfass arbeitet wie eine Vakuumkammer und ist ein fertiges Einbau-Modul zur Integration in Abfüllanlagen sowie für den Vakuumfasswechsel in Dosieranlagen.

für 200 l Deckelfässer



GIESSEN



KLEBEN

# TAVA 200

## VAKUUMSPANNFASS

Mit dem Einsatz unseres Vakuumschneidapparates bieten wir eine wegweisende Lösung für das materialoptimierte und kostenreduzierte Handling flüssiger und pastöser Medien. In der TARTLER GROUP entwickelt und patentiert, wird es eingesetzt um Lufteinschlüsse bei der Materialabfüllung zu verhindern, Materialreste wieder in den Produktionsprozess zurück zu führen und um den Fasswechsel von 200-l-Deckelfässern absolut arbeits- und prozesssicher zu gestalten.



### Materialabfüllung unter Vakuum (TAVA F)

- ▶ Für die Fassabfüllung ohne Lufteinschlüsse beim Materialhersteller (Entgasungsstation)
- ▶ Für die Materialvorbereitung beim Endkunden, vor dem Verarbeitungsprozess (Entgasungsstation)
- ▶ Für die Abfallreduzierung und das Zurückführen von unvermischten Materialresten in den Produktionsprozess (Aufbereitungsanlage)

### Luftfrei befüllte Fässer bedeuten

- ▶ Garantie, dass die optimal befüllten Fässer keine Lufteinschlüsse enthalten und eine prozesssichere Weiterverarbeitung gewährleistet wird
- ▶ Erhöhte Lagerstabilität, da keine Kontamination mit Luft/Luftfeuchtigkeit mehr möglich ist
- ▶ Abfallvermeidung, da unvermischte Materialreste gesammelt und entgast wieder verwendet werden können



### Prozesssicherer Fasswechsel (TAVA D)

- ▶ Schneller und sicherer Austausch der Komponenten-fässer ohne das Risiko der Einbringung von schädlicher Luft in die Verarbeitungsanlage oder den Prozess
- ▶ Vollautomatisierte Entgasungs- bzw. Evakuierungsstation mit Vakuumschneidapparat zum Aufnehmen, Abpumpen und Entlüften der Deckelfässer

### Einsatz der TAVA D bedeutet

- ▶ Kein Lufteintrag in die Dosier- und Mischanlage während des routinemäßig anstehenden Fasswechsels
- ▶ Keine Spritzgefahr (keine Kontamination des Bedieners)
- ▶ Kein Materialverlust
- ▶ Keine Überwachung / dauerhafte Anwesenheit des Bedieners notwendig
- ▶ Restmaterial im Inliner kann ohne störende Einwirkung auf das Material im Folgefass gegeben werden



Anwender- und Info-Videos zum Vakuumschneidapparat finden Sie auf unserem YouTube-Kanal:  
[www.somata-gmbh.com/social-media](http://www.somata-gmbh.com/social-media)

## TECHNISCHE DATEN

<b>Vakuumpumpe</b>	25 m <sup>3</sup> /h; Enddruck 0,1 mbar
<b>Behälter</b>	200 l Fass (mit und ohne Inliner möglich)
<b>Ausstattung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Vakuumschneidapparat mit Deckel</li><li>▶ Anschluss für Materialzufuhr</li><li>▶ Schauglas</li><li>▶ Füllstandsüberwachung</li></ul>
<b>Optionale Zusatzausrüstung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Farbe des Schneidapparates auf Kundenwunsch / VA</li><li>▶ Fassheber</li><li>▶ Waage</li><li>▶ weitere Sonderausstattung möglich</li></ul>

SOMATA



SOMATA GmbH

Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
E-Mail: [info@somata-gmbh.com](mailto:info@somata-gmbh.com)  
Web: [www.somata-gmbh.com](http://www.somata-gmbh.com)