



ANFRAGE: MASCHINE

EINSATZZWECK

- Gießen
- Injizieren
- Schäumen
- Sprühen
- Resin-Transfer-Molding (RTM)
- Vakuumverguss

ANWENDUNGSBESCHREIBUNG

KOMPONENTENANZAHL

- 1K 2K 3K 4K mehr

MATERIALDATEN A

Bezeichnung
Hersteller
Dichte in g/cm ³
Viskosität in mPas
Größe und Art der Anliefergebände

MATERIALDATEN B

Bezeichnung
Hersteller
Dichte in g/cm ³
Viskosität in mPas
Größe und Art der Anliefergebände

MATERIALDATEN C

Bezeichnung
Hersteller
Dichte in g/cm ³
Viskosität in mPas
Größe und Art der Anliefergebände

MATERIALDATEN D

Bezeichnung
Hersteller
Dichte in g/cm ³
Viskosität in mPas
Größe und Art der Anliefergebände

Achtung: Bitte Materialdatenblätter und Verarbeitungsdaten zusenden.

MISCHUNGSVERHÄLTNISS

A	/	B	/	C	/	D	Gewicht
---	---	---	---	---	---	---	---------

A	/	B	/	C	/	D	Volumen
---	---	---	---	---	---	---	---------

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

A-Komponente in °C	B-Komponente in °C
--------------------	--------------------

C-Komponente in °C	D-Komponente in °C
--------------------	--------------------

MATERIALVERBRAUCH

Ausstoß in kg/min

Schussgröße von	bis in kg pro Schuss
-----------------	----------------------

Ungefäher Materialverbrauch in kg/Std.
--

Materialverbrauch A+B in kg/Tag

REAKTIONSZEIT

Topfzeit / ggf. Startzeit in Minuten

SONSTIGES

--

BEHÄLTER A

3l 5l 10l 30l
60l 100l 200l

Sondergröße in Liter

RÜHRWERK	elektrisch	pneumatisch	nein
BEHEIZUNG	elektrisch	Wasser/Öl	nein
FÜLLSTANDSÜBERWACHUNG		minimum	nein
ENTGASUNG	inline	manuell	nein
VAKUUMBEFÜLLUNG		ja	nein

BEHÄLTER B

3l 5l 10l 30l
60l 100l 200l

Sondergröße in Liter

RÜHRWERK	elektrisch	pneumatisch	nein
BEHEIZUNG	elektrisch	Wasser/Öl	nein
FÜLLSTANDSÜBERWACHUNG		minimum	nein
ENTGASUNG	inline	manuell	nein
VAKUUMBEFÜLLUNG		ja	nein

BEHÄLTER C

3l 5l 10l 30l
60l 100l 200l

Sondergröße in Liter

RÜHRWERK	elektrisch	pneumatisch	nein
BEHEIZUNG	elektrisch	Wasser/Öl	nein
FÜLLSTANDSÜBERWACHUNG		minimum	nein
ENTGASUNG	inline	manuell	nein
VAKUUMBEFÜLLUNG		ja	nein

BEHÄLTER D

3l 5l 10l 30l
60l 100l 200l

Sondergröße in Liter

RÜHRWERK	elektrisch	pneumatisch	nein
BEHEIZUNG	elektrisch	Wasser/Öl	nein
FÜLLSTANDSÜBERWACHUNG		minimum	nein
ENTGASUNG	inline	manuell	nein
VAKUUMBEFÜLLUNG		ja	nein

MASCHINENAUSRÜSTUNG

fahrbar
stationär

SCHUSSMENGENSTEUERUNG

ja
nein

TOPFZEITALARM

ja
nein

SCHLAUHLÄNGE

3m 5m 10m

Sonderlänge in m

AUTOMATISCHE MASCHINENSTEUERUNG

Automatische Maschinensteuerung = Durchflussregelung und Selbstkontrolle von Mischungsverhältnis und Ausstoß (interner Regelkreis)

ja nein

Falls ja: Verarbeitungsprotokoll erforderlich?

über USB-Stick
mittels PC-Software Online
Ethernet Verbindung

AUTOMATISCHE NACHFÜLLUNG AUS ANLIEFERGEBINDE

A B C D nein

Gebindegröße in Liter

Wenn Nachfüllung erwünscht: Schauglas im Deckel

A B C D nein

AUTOMATISCHE SPÜLUNG

Luftspülung
A-Komp. Spülung
Zwischenschuss
Spülmittel
nein

ATEX-RICHTLINIEN

Fertigung der Maschine unter Berücksichtigung der ATEX-Richtlinien
Maschine wird in ATEX-Umgebung eingesetzt

MISCHKOPFAUSFÜHRUNG

Dynamische Vermischung mit rotierenden Einwegmischern ohne Flüssigkeitsspülung

Statische Vermischung mit Einweg-Statikmischer

ANTRIEB elektrisch pneumatisch

HANDLING manuell stationär Handlinggerät

KONTAKTDATEN

Unternehmen	
Ansprechpartner	Abteilung
Straße, Hausnr.	PLZ, Ort
Land	USt. ID
Telefon	Fax
E-Mail	Internet

Angebot per E-Mail Fax Rückruf

Mit Absenden dieses Formulars bestätige ich, die [Datenschutzerklärung](#) zur Kenntnis genommen zu haben. Ich stimme zu, dass meine Angaben und Daten zur Beantwortung meiner Anfrage elektronisch erhoben und gespeichert werden. Ich kann die Einwilligung jederzeit für die Zukunft per Mail widerrufen.

Senden Sie Ihre Anfrage an

vertrieb@tartler.com



Informationen zu Maschinen und Produkten finden Sie auf unserer Website:

► <https://www.tartler.com>

TARTLER



TARTLER GmbH
Relystr. 48
D-64720 Michelstadt
Phone: +49 6061 9672-0
www.tartler.com