

TARTLER

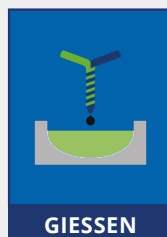


# TARDOSIL SERIE

## LÖSUNG FÜR FLÜSSIGE UND PASTÖSE KOMPONENTEN

System zur Verarbeitung von pastösen Harzen aus Polyurethan, Epoxid oder Silikon und flüssigen Härtern.

Ausstoß bis zu 30 l/min\*



\*abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen

# TARDOSIL

## LÖSUNG FÜR FLÜSSIGE UND PASTÖSE KOMPONENTEN

### MÖGL. EINSATZGEBIETE

- ▶ Silikon-Gießform-Herstellung
- ▶ Klebstoffverarbeitung
- ▶ Gelcoat-Verarbeitung



Ausführungsbeispiel einer volumenstromgeregelten TARDOSIL mit autom. Nachfüllung für A und B



Ausführungsbeispiel einer TARDOSIL mit 200 l Behälter (A) und 30 l Drucktank (B) mit autom. Nachfüllung



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:

[www.tartler.com/social-media](http://www.tartler.com/social-media)



Mehr Informationen zur TARDOSIL Baureihe haben wir hier für Sie zusammengestellt:

[www.tartler.com/produkte/tardosil-baureihe/](http://www.tartler.com/produkte/tardosil-baureihe/)

Eine Anlage der Baureihe TARDOSIL kommt zum Einsatz, wenn pastöse und flüssige Komponenten homogen miteinander vermischt werden sollen. Mit unseren patentierten dynamischen Einweg-Kunststoffmischern gelingt uns eine optimale Vermischung unabhängig von extremen Unterschieden in der Viskosität und/oder einem extremen Mischungsverhältnis.

Die TARDOSIL kann als fahrbare oder stationäre Version konstruiert werden. Bei der Komponentenanzahl (2K oder mehr) richten wir uns, ebenso wie bei den Programmfunktionen und sonstigen Ausstattungsmerkmalen aus unserer Modulpalette, nach den Anforderungen Ihres speziellen Produktionsprozesses.

Mit den von uns entwickelten Puffergebinden, die von Nachfüllstationen automatisch befüllt werden können, vermeiden Sie Prozessunterbrechungen durch einen Fasswechsel während eines Dosiervorgangs. Die Nachfüllung bei flüssigen Komponenten kann manuell oder ebenfalls aus div. Gebinden automatisch erfolgen.

Um die Prozess- und für den Anwender die Bediensicherheit zu verbessern oder sogar zu garantieren, empfehlen wir ein Modul aus unseren Vakuumsystemen zu wählen.

Informationen über mögliche Maschinenausstattungen und Konfigurationen erhalten Sie von unserem Vertriebs-Team.

### TECHNISCHE DATEN

<b>Komponenten</b>	2K oder mehrere Komponenten
<b>Viskositätsbereich</b>	A: ca. > 60.000 mPas B: 1 – ca. 60.000 mPas
<b>Mischungsverhältnis</b>	Einstellbares Mischungsverhältnis (optional mit automatischer Regelung)
<b>Ausstoß</b>	0,1 l/min bis 30 l/min
<b>Steuerung</b>	von einfacher Bedienoberfläche bis Touch Panel
<b>Behälter</b>	A: 20 l (Hobbock), 50 l, 200 l B: 30 l, 60 l, 100 l oder 200 l
<b>Verfügbare Optionen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Volumenstromregelung</li><li>▶ Nachfüllung</li><li>▶ Beheizung</li><li>▶ Aufschmelzeinheit</li><li>▶ Vakuum</li><li>▶ Material-Entgasung</li><li>▶ Fahrbares, gepulvertes Stahlgestell (freie Farbwahl)</li><li>▶ Statikmischer oder rotierender (dynamischer) Einweg-Kunststoffmischer</li><li>▶ eigene Antriebseinheit oder Kupplungseinrichtung möglich</li></ul>

TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0

E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)

Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)