

TARTLER



NODOPUR SERIE

LÖSUNG FÜR FLÜSSIGE KOMPONENTEN

System zur Verarbeitung selbstfließender Kunstharze
aus Polyurethan, Epoxid oder Silikon.

Ausstoß von 0,1 l/min bis zu 100 l/min*



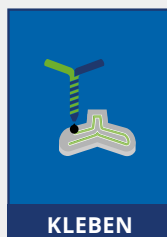
GIESSEN



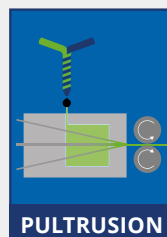
SPRÜHEN



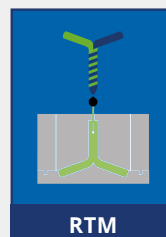
SCHÄUMEN



KLEBEN



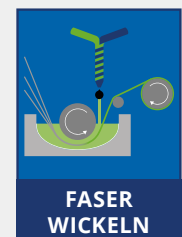
PULTRUSION



RTM



VAKUUM
INFUSION



FASER
WICKELN

*abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen

NODOPUR

LÖSUNG FÜR FLÜSSIGE KOMPONENTEN

MÖGL. EINSATZGEBIETE

- ▶ Serienbauteil-Herstellung
- ▶ Elektro-Verguss
- ▶ Windflügel-Herstellung
- ▶ Prototypenteil-Herstellung
- ▶ Modellbau



Ausführungsbeispiel einer volumestromgeregelten NODOPUR mit Handlingarm und eigener Antriebseinheit



Ausführungsbeispiel einer NODOPUR mit gravimetrischer Nachfüllung aus IBC im freien Zulauf (free flow)



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:

www.tartler.com/social-media



Mehr Informationen zur NODOPUR Baureihe haben wir hier für Sie zusammengestellt:

www.tartler.com/produkte/nodopur-baureihe/

Das Basismodell ist auf einem fahrbaren Rahmengestell mit integrierter Auffangwanne montiert und kann mit diversen Behältergrößen bestückt werden.

Die NODOPUR kann als 1K-Dosierstation gefertigt, aber auch als Mischeinheit für mehrere Komponenten gebaut werden. Gesteuert wird die Anlage wahlweise über eine einfache Bedieneinheit oder ein Siemens Touch Panel. Unsere interne Programmier-Abteilung gestaltet Funktion und Bedienung jeder Maschine nach Kundenwunsch bzw. optimiert diese für den individuellen Anwenderprozess.

Das Mischungsverhältnis wird bei geregelten Anlagen durch die Steuerung in sehr kurzen Zyklen überprüft und ggf. reguliert. Bei Anlagen ohne Volumenstromregelung bekommen die Antriebe ihre Sollwert-Drehzahlen nach der Kalibrierung durch die SPS.

Mit den von uns entwickelten Puffergebinden, die von Nachfüllstationen automatisch befüllt werden können, vermeiden Sie Prozessunterbrechungen durch einen Fasswechsel während eines Dosiervorgangs. Die Nachfüllung bei flüssigen Komponenten kann manuell oder ebenfalls aus div. Gebinden automatisch erfolgen.

Informationen über mögliche Maschinenausstattungen und Konfigurationen erhalten Sie von unserem Vertriebs-Team.

TECHNISCHE DATEN

Komponenten	1K oder mehrere Komponenten
Viskositätsbereich	1 – ca. 60.000 mPas
Mischungsverhältnis	Einstellbares Mischungsverhältnis (optional mit automatischer Regelung)
Ausstoß	0,1 bis 100 l/min
Steuerung	von einfacher Bedienoberfläche bis Touch Panel
Behälter	div. Behältergrößen verfügbar
Verfügbare Optionen	<ul style="list-style-type: none">▶ Volumenstromregelung▶ Nachfüllung▶ Beheizung (m. Rührwerk)▶ Aufschmelzeinheit▶ automatische Vakuum-Steuerung▶ Material-Entgasung▶ Fahrbares, gepulvertes Stahlgestell (freie Farbwahl) mit integrierter Auffangwanne▶ Statikmischer oder rotierender (dynamischer) Einweg-Kunststoffmischer▶ eigene Antriebseinheit oder Kupplungseinrichtung möglich

TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0

E-Mail: info@tartler.com

Web: www.tartler.com