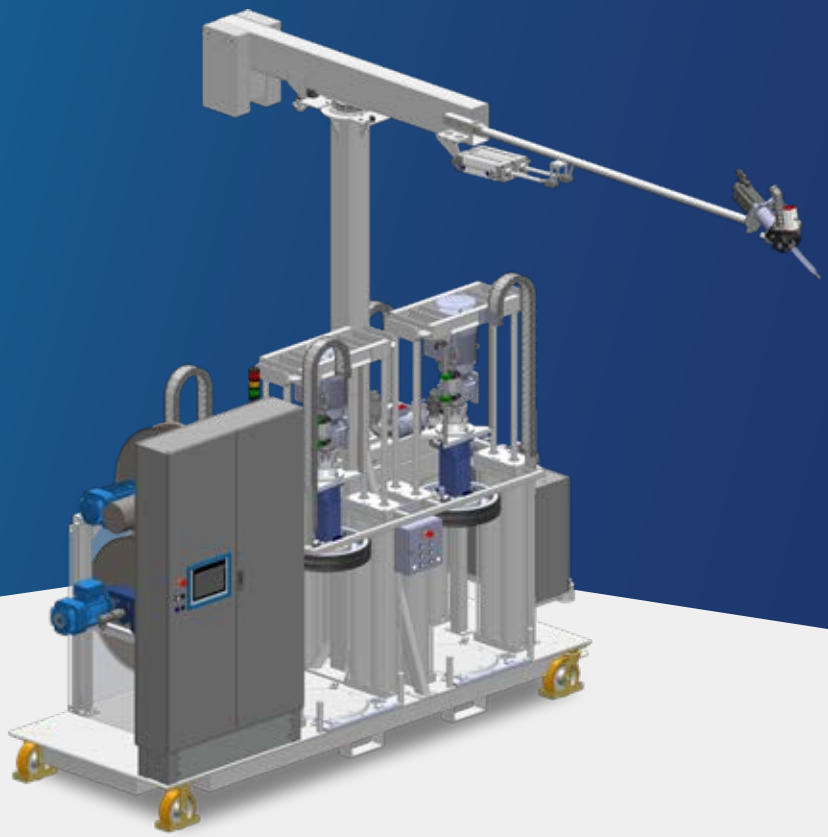
TARTLER

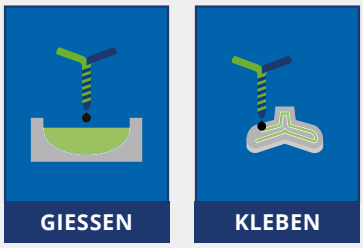


NODOPOX wind

SYSTEM FÜR DIE KLEBSTOFF-VERARBEITUNG

Maßgeschneidertes System zur Verarbeitung pastöser Epoxidharze
in der Windindustrie.

Ausstoß bis zu 20 l/min*



*abhängig von Viskositäten und Mischungsverhältnis

NODOPOX wind

SYSTEM FÜR DIE KLEBSTOFF-VERARBEITUNG

MÖGL. EINSATZGEBIETE

- Klebstoffapplikation /-abfüllung
- Windflügel-Produktion

Basisversion der NODOPOX wind für zwei Materialfässer (200 l)

Ausführungsbeispiel mit Nachfüllmodul (4-Fass-Anlage) und pneumatischer Ab- und Aufwickelvorrichtung für Strom- und Luftanschlusskabel

Erfahren Sie mehr über das Upgrade „vakuumunterstütze Folgeplatte“ (2. Option) auf dieser Info-Seite

https://fasswechsel.tartler.com/

Mehr Informationen zur NODOPOX wind haben wir hier für Sie zusammengestellt:

https://www.tartler.com/produkte/nodopox-wind/

Diese Fass-Folgeplatten-Anlage ist eine Systemlösung zur hocheffizienten Herstellung und Verarbeitung von Klebstoffen auf Kunstharzbasis. Die Konfiguration der NODOPOX wind ist maßgeschneidert auf die Anforderungen in der Windindustrie.

Sie besteht aus einem fahrbaren Basismodell, welches durch Bausteine aus dem bestehenden Modulsystem ergänzt wird. Die Anlage ist als 2K-System, mit Option für Nachfüllung von Harz und Härter, ausgelegt. Das Material wird direkt aus den 200 l Anliefergebinden bezogen. Über eine integrierte Siemens-Steuerung im Bedienpanel wird das Mischungsverhältnis definiert und kontrolliert. Topfzeit, Schussmenge und Ausstoß lassen sich über die Maschinensteuerung am Touch Screen einstellen.

Um die Prozess- und für den Anwender die Bediensicherheit zu verbessern, empfehlen wir das Modul „vakuumunterstützte Folgeplatte“ zu wählen.

Informationen über mögliche Maschinenausstattungen und Konfigurationen erhalten Sie von unserem Vertriebs-Team.

TECHNISCHE DATEN

Komponenten	2K
Viskositätsbereich	ab ca. 60.000 mPas
Mischungsverhältnis	Einstellbares Mischungsverhältnis mit automatischer Regelung
Ausstoß	innerhalb 5 bis 20 l/min spezifizierbar
Steuerung	TARTLER-Software, Bedienung via Touch Panel
Behälter	200 l Fass (Anliefergebinde)
Basis Ausstattung	▸ Volumenstromregelung ▸ Galgen (4,1 m hoch, 4,26 m lang) ▸ Rotierender (dynamischer) Einweg-Kunststoffmischer ▸ Fahrbares, gepulvertes Stahlgestell ▸ verschiedene Kupplungseinrichtungen
Verfügbare Optionen	▸ Nachfüllung / Puffergebinde (4-Fass-Anlage) ▸ Elektrisch/pneumatische Ab- und Aufwickelvorrichtung für bis zu 52 m lange Strom- und Luftanschlusskabel ▸ Vakuumunterstütze Folgeplatte ▸ Integrierter Druckluftkompressor

TARTLER

TARTLER GmbH

Relystr. 48
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com