

TARTLER

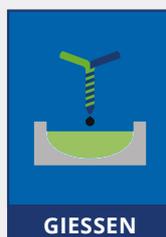


# NODOPOX SERIE

## LÖSUNG FÜR PASTÖSE KOMponentEN

System zur Verarbeitung pastöser Kunstharze  
aus Polyurethan, Epoxid oder Silikon.

Ausstoß bis zu 30 l/min\*



\*abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen

# NODOPOX

## LÖSUNG FÜR PASTÖSE KOMPONENTEN

### MÖGL. EINSATZGEBIETE

- ▶ Klebstoffapplikation /-abfüllung
- ▶ Windflügel-Herstellung
- ▶ (Design-) Modellbau
- ▶ Silikon-Verarbeitung



Ausführungsbeispiel einer NODOPOX mit vakuumunterstütztem Fasswechsel für 50 l Gebinde



Ausführungsbeispiel einer NODOPOX für 200 l Gebinde mit automatischer Nachfüllung und eigener Antriebseinheit



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:

[www.tartler.com/social-media](http://www.tartler.com/social-media)



Mehr Informationen zur NODOPOX Baureihe haben wir hier für Sie zusammengestellt:

[www.tartler.com/produkte/nodopox-baureihe/](http://www.tartler.com/produkte/nodopox-baureihe/)

Sobald es um pastöse bzw. hochviskose, nicht mehr selbstnivellierende Komponenten geht, werden diese mit Fass-Folgeplatten-Anlagen verarbeitet. Das Material wird direkt aus den Anliefergebinden bezogen. Die gängigsten Gebinde sind 20 l Hobbocks, 50 l und 200 l Stahlfässer.

Die Konfiguration einer NODOPOX besteht in der Regel aus einem fahrbaren Basismodell, welches durch Bausteine aus dem bestehenden Modulsystem ergänzt wird. Die Anlagen können als 1K-, 2K-Systeme oder für mehr Komponenten ausgelegt werden. Das Mischungsverhältnis wird über die integrierte Siemens Steuerung im Bedienpanel definiert. Die benötigten Programm-Module werden in der SPS von unseren Programmierern individuell zusammengestellt und dem Anwendungsprozess entsprechend angepasst. Topfzeit, Schussmenge und bei volumenstromgeregelten Anlagen z.B. auch das Mischungsverhältnis lassen sich über die Maschinensteuerung am Touch Screen einstellen.

Um die Prozess- und für den Anwender die Bediensicherheit zu verbessern oder sogar zu garantieren, empfehlen wir ein Modul aus unseren Vakuumsystemen zu wählen.

Informationen über mögliche Maschinenausstattungen und Konfigurationen erhalten Sie von unserem Vertriebs-Team.

### TECHNISCHE DATEN

<b>Komponenten</b>	1K oder mehrere Komponenten
<b>Viskositätsbereich</b>	ab ca. 60.000 mPas
<b>Mischungsverhältnis</b>	Einstellbares Mischungsverhältnis (optional mit automatischer Regelung)
<b>Ausstoß</b>	30 l/min
<b>Steuerung</b>	von einfacher Bedienoberfläche bis Touch Panel
<b>Behälter</b>	20 l, 50 l, 200 l Fass (Anliefergebinde)
<b>Verfügbare Optionen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Volumenstromregelung</li><li>▶ Nachfüllung / Puffergebinde</li><li>▶ Beheizung</li><li>▶ Aufschmelzeinheit</li><li>▶ Vakuum-Fasswechsel</li><li>▶ Fahrbares, gepulvertes Stahlgestell (freie Farbwahl)</li><li>▶ Statikmischer oder rotierender (dynamischer) Einweg-Kunststoffmischer</li><li>▶ eigene Antriebseinheit oder Kupplungseinrichtung möglich</li></ul>

TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0

E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)

Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)