

TARTLER



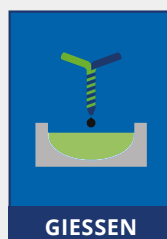
Ausführungsbeispiel

LV 2/2

DOSIERMISCHKOPF

Punktgenaue Applikation von kleinsten Mengen – dynamisch vermischt,
hochpräzise und wiederholgenau

Schussmengen von 1,0 bis 10 Gramm



GIESSEN



KLEBEN

LV 2/2

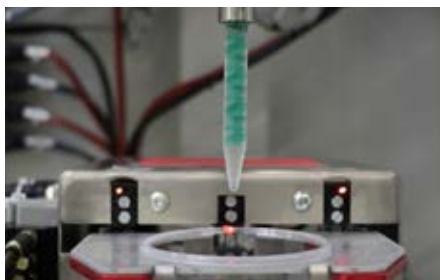
DOSIERMISCHKOPF


MÖGL. EINSATZGEBIETE

- ▶ Elektroverguss
- ▶ Versiegelung winziger elektronischer Elemente
- ▶ Punktueller Verkleben



Ausführungsbeispiel eines LV2/2 mit druckgesteuerter Materialzufuhr über eine NODOPUR



 Info Movie auf YouTube:
Der im Video demonstrierte „Rücksaug-Effekt“ erhöht die Schussgenauigkeit. Optimal eingestellt, bildet sich kein Tropfen, der unkontrolliert abzureißen droht.

<https://youtu.be/SoAJ3A0wwkY>



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:

www.tartler.com/social-media



Mehr Informationen zum Mischsystem LV 2/2 haben wir hier für Sie zusammengestellt:

www.tartler.com/produkte/dosiermischkopf-lv-2-2/

Der neue Dosiermischkopf LV 2/2 ist ein hochwertiges und intelligentes Präzisionssystem für die wiederholgenaue Applikation mit exakter Schussgenauigkeit von kleinsten Mengen.

Typische Einsatzbereiche sind zum Beispiel der Verguss und die Versiegelung winziger elektrisch-elektronischer Bauelemente oder das Kleben kleiner Magnete in den Rotoren kompakter E-Mobility-Antriebe. Der neue LV 2/2 ermöglicht die Mischung von Harzen und Härtern mit Viskositäten von 50 bis 20.000 mPas sowie die punkt- und wiederholgenaue Dosierung kleinster Schussmengen von 1,0 bis 10 Gramm. Je nach verwendetem Pumpentyp kann der Anwender mit dem LV 2/2 Mischungsverhältnisse von 100:5 bis 100:20 realisieren. Auf Kundenwunsch können auch andere, individuelle Mischungsverhältnisse ermöglicht werden.

BASIS-AUSSTATTUNG

- ▶ Geeignet für niederviskose und selbstfließende Komponenten aus Silikon, Polyurethan oder Epoxid
- ▶ 5 ml bis 100 ml/min Ausstoß möglich
- ▶ Einstellbares Mischungsverhältnis
- ▶ Statikmischer oder rotierender Einweg-Kunststoffmischer möglich
- ▶ Edelstahl-Behälter 3 bis 200 l
- ▶ Steuerung: von einfacher Bedienoberfläche bis Touch Panel
- ▶ Verschiedene Schlauchlängen
- ▶ Benötigt Druckluft
- ▶ Stromanschluss: 400 Volt
- ▶ Wägezelle für autom. Kontrolle von Mischungsverhältnis und Schussgewicht

TECHNISCHE DATEN

Komponenten	2 Komponenten
Viskositätsbereich	von 50 mPas bis 20.000 mPas
Mischungsverhältnis	von 100:5 bis 100:200
Ausstoß	5 ml/min bis 100 ml/min
Steuerung	▶ Siemens 12" (Touchscreen)
Behälter	▶ 3 l, 5 l, 10 l, 30 l, 60 l, 100 l oder 200 l
Verfügbare Module	▶ Nachfüllung ▶ Beheizung ▶ Material-Entgasung ▶ Fahrbarer Rahmen

TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0

E-Mail: info@tartler.com

Web: www.tartler.com