

Datenblatt

TARTLER

Data Sheet

Zwei- Komponenten
Dosier- und
Mischanlage

Tardosil 200 VS AR

Two Component
Metering and
Mixing Machine



Version

deutsch
english

Die Anlage zur rationellen
Verarbeitung von pastösen
Harzen mit flüssigen Härtern
aus Silikon-, Polyurethanharzen
oder Epoxydharzen

The machine for efficient
application of silicon,
polyurethane or epoxy resins
with a paste resin
and liquid hardener



Technische Daten

- Einsatzgebiete** Silicon-, Polyurethan-, oder Epoxydharzverarbeitung aus Anliefergebinde mit automatischer Nachfüllsteuerung, Pasten oder Klebstoffanwendungen, Produktions- bzw. Serienanlagen
 - Dosierpumpenantrieb** Frequenzger. Elektromotor bis 5,5 kW
 - Dosierverhältnis** Autom. Regelung über Durchflussmessung der Komponenten. 100 : 10 bis 10 : 100 je nach Pumpenkomb.
 - Ausstoß** bis 20,0 l/min. bei MV 100 : 100 möglich
 - Steuerung** Siemens SPS, Bedienfeld im Schaltpult zur Überwachung und Regelung aller Verarbeitungs- und Prozessparameter. Schussmengenwahl, Topfzeitalarm, autom. Topfzeitspülung, Spülluft oder Zwischenschuss anwählbar
 - Behälter** A = 200 l Deckelfass, B = 200 l Spundlochfass, bzw. Container, 30l, 60l, 100l oder 200 l Zwischenbehälter in VA
 - Behälterbeheizung** möglich
 - Druckluftbedarf** Gießen: 650/min / 6-8 bar
 - Stromanschlusswerte** 380/415 Volt, 50 Hz
 - Schlauchlängen** 3 m, 5 m oder Sonderlängen
 - Mischkopf** LC 5/3, LC 5/4, LC 6/2 oder LC 6/3
 - Zusatzrüstung** Multikomponentenanlagen möglich, Behälterheizung, Schlauchheizung, Handlingarm mit Ausleger bis ca. 4 m
- Technische Änderungen behalten wir uns vor.



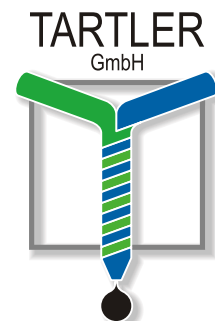
Technical data

- Applications** Silicon-, Polyurethan-, or Epoxide-Paste processing from container with automatic refilling, Adhesive processing, Production and/or standard equipment
 - Metering pump drive** Frequency contr. motors up to 5.5 kW
 - Mixing ratio** Automatic regulation through flow rate measurement for 100 : 10 to 100 : 100 depends on pump combination
 - Flow rate** Up to 20.0 l/min. at MV 100 : 100 pos.
 - Control** Siemens PLC, user panel for the control of all necessary process parameter. Shot size mode, pot life alarm, automatic cleaning, air cleaning or intermediate shot (A/B)
 - Tank** A = 200 l barrel, B = 200 l barrel or container, 30 l, 60 l, 100 l or 200 l puffer container in stainless steel
 - Tank heating** Possible
 - Compressed air** Casting: 650/min / 6-8 bar
 - Power supply** 380/415 Volt, 50 Hz
 - Hose length** 3 m, 5 m or on special request
 - Mixing head** LC 5/3, LC 5/4, LC 6/2 or LC 6/3
 - Additional equipment** Multi-component machines possible, tank heating, heating hose, handling arm 4 mtr.
- Subject to technical changes without prior notice.

Tardosil 200 VS AR
Ansicht von der linken Seite



Tardosil 200 VS AR
view from the left hand side



Relystr. 48
64720 Michelstadt
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com