

**1K Dosieranlage
für pastöse Komponente
aus zylindrischem Anliefer-
gebinde**

**Ausstattung mit
Vakuumspannfass TAVA 200 D**

- + Hohe Bedienfreundlichkeit
- + Kein Materialverlust
- + Kein Spritzen beim Fasswechsel
- + Maximale Prozesssicherheit
- + Kein Lufteintrag beim Fasswechsel

NODOPOX 1K TAVA 200 D



**1K dosing system
for pasty component
out of cylindrical supplier
drum**

**Equipped with
vacuum drum TAVA 200 D**

- + Highly user-friendly
- + No loss of material
- + No contamination of operator
- + Maximum performance level
- + No introduction of air when changing drum

Version

deutsch 
english 

Dosieranlage / Pumpstation / Fassentnahme-
station einkomponentiger pastöser
Kunstharze aus Polyurethan, Silikon und
Epoxy.

Mit Vakuumspannfass TAVA 200 D für
erhöhte Prozess- und Bediensicherheit,
da kein Spritzen bei Fasswechsel und kein
Lufteintrag in den Prozess erfolgt.

Dosing unit / pumping station / barrel
removal station for single-component pasty
resins made of polyurethane, silicone and
epoxy.

With the vacuum drum TAVA 200 D there is
no material contamination of the operator.
In addition the vacuum drum increases
the reliability of the application and the
process because of no material splashing, no
introduction of air, no loss of material during
drum change.

Technische Daten

Einsatzgebiete	Dosieren pastöser Komponenten
Dosierpumpenantrieb	Frequenz geregelter Elektromotor oder Servo-Antrieb
Ausstoß	je nach Ausstattung bis ca. 20 l / min, Sonderversionen möglich
Steuerung	Steuerung nach individueller Maschinenspezifikation (Start / Stop, Siemens SPS, Touch Screen), stufenlose Einstellung der Dosiergeschwindigkeit, Drucküberwachung / Drucksteuerung möglich
Behälter	50 l oder 200 l Fass
Vakuumpansfass	Fassfixierung für Vakuumpansfasswechsel

Ein Vakuum zwischen Materialoberfläche und Folgeplatte wird hergestellt. Dieses kann in der Maschinensteuerung individuell eingestellt werden. Das Absenken der Folgeplatte wird erst nach Erreichen des Vakuums – unter Einhaltung des Vakuums – kontrolliert abgesenkt. ☞ absolute Sicherheit, dass KEINE Luft in den Prozess gelangt.

Heizung	Möglich für Folgeplatte, Behälter und Schlauch
Druckluftbedarf	6 – 8 bar
Stromanschlusswerte	400 Volt, 50 Hz
Schlauchlängen	beliebig
Zusatzausrüstung	<ul style="list-style-type: none">• Einhausung• Fassheber• Handling-Arm

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Technical data

Applications	Dosing of pasty components
Metering pump drive	Frequency controlled electric motor or servo motor
Flow rate	Depending on equipment up to approx. 20 l / min, special versions possible
Control	Control according to individual machine specification (start/stop, Siemens SPS, touch screen), stepless adjustment of dosing speed, pressure monitoring / pressure control possible
Tank	50 l or 200 l drum
Vacuum drum	Fixing the supplier drum for vacuum drum change

We produce a vacuum between material surface in the drum and the following plate. The vacuum can be specified in the machine program. The sink down of the following plate is in a controlled way, and only if the specified vacuum is reached. ☞ absolutely NO introduction of air into the process.

Heating	Available for follower plate, tanks and hose
Compressed air	6 – 8 bar
Power supply	400 Volt, 50 Hz
Hose length	As needed
Additional equipment	<ul style="list-style-type: none">• Housing• Drum lift• Handling arm

Subject to technical changes without prior notice.



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:
<http://yt.vu/+tartler>

For application and info movies please check our international YouTube channel:
<http://yt.vu/+tartler-int>



TARTLER



Tartler GmbH
Relystr. 48
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com