

2K Dosier- und Mischanlage für pastöse Komponenten

Ausstattung mit Vakuumschneidwerk

- + Hohe Bedienfreundlichkeit
- + Kein Materialverlust
- + Kein Spritzen beim Fasswechsel
- + Maximale Prozesssicherheit
- + Kein Lufteintrag beim Fasswechsel

NODOPOX 50 V-TD-2K TAVA 50 D

2K Meter Mix and Dispense Machine for pasty components



Equipped with vacuum drum

- + Highly user-friendly
- + No loss of material
- + No contamination of operator
- + Maximum performance level
- + No introduction of air when changing drum

Version

deutsch 
english 

Die Anlage dient zur rationellen Verarbeitung von Kunststoffen aus Polyurethanharzen oder Epoxidharzen mit hoher Viskosität.

Mit Vakuumschneidwerk für erhöhte Prozess- und Bediensicherheit, da kein Spritzen bei Fasswechsel und kein Lufteintrag in den Prozess erfolgt.

Fasswechsel auf Knopfdruck.

The machine to efficiently process synthetic reactive resin materials made of polyurethane or epoxy resin, with high viscosities.

With the vacuum drum there is no material contamination of the operator. In addition the vacuum drum increases the reliability of the application and the process because of no material splashing, no introduction of air and no loss of material during drum change.

Drum change performs at push of a button.

Technische Daten

Einsatzgebiete	Pastöse Klebstoffe, Pastenverarbeitung
Dosierpumpenantrieb	Frequenz geregelter Elektromotor oder Servo-Antrieb
Dosierverhältnis	100 : 10 bis 100 : 100 je nach Pumpenkombination, Sonderversionen möglich
Ausstoß	Tooling-Pasten: bis 5 kg / min Klebstoff-Pasten: bis 10 kg / min Abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen
Steuerung	Siemens SPS, Touch Screen, stufenlose Ausstoßverstellung, Schussmengenvorwahl, Topfzeitalarm, Zwischenschuss / Spülluft anwählbar, automatische Topfzeitpülung mit A-Komponente

Ein Vakuum zwischen Materialoberfläche und Folgeplatte wird hergestellt. Dieses kann in der Maschinensteuerung individuell eingestellt werden.

Das Absenken der Folgeplatte wird erst nach Erreichen des Vakuums – unter Einhaltung des Vakuums – kontrolliert abgesenkt.

☞ absolute Sicherheit, dass KEINE Luft in den Prozess gelangt.

Behälter	50 l Fass für A und B
Vakuumspannfass	Fassfixierung für Vakuumfasswechsel
Heizung	Möglich für Behälter, Schlauch und Mischkopf
Druckluftbedarf	400 – 1200 l / min, 6 – 8 bar
Stromanschlusswerte	400 Volt, 50 Hz
Schlauchlängen	3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
Mischkopf	statisch oder mit rotierendem Einweg-Kunststoffmischer möglich
Zusatzrüstung	<ul style="list-style-type: none"> • Handling-Arm für Mischkopf (max. Länge 1,65 m) • Einhausung

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Technical data

Applications	Paste adhesives, paste application
Metering pump drive	Frequency controlled electric motor or servo motor
Mixing ratio	100 : 10 up to 100 : 100 depends on pump combinations, special version available
Flow rate	Tooling paste: up to 5 kg / min Adhesive: up to 10 kg / min depends on viscosity, mixing ratio and hose length
Control	Siemens SPS, touch screen, stepless adjustable flow rate, pot life alarm, shot size timer, intermediate shot or purge air selectable, automatic pot life flushing with A-component

We produce a vacuum between material surface in the drum and the following plate. The vacuum can be specified in the machine program.

The sink down of the following plate is in a controlled way, and only if the specified vacuum is reached.

☞ absolutely NO introduction of air is coming into the process.

Tank	50 l drum for A and B
Vacuum Drum	Fixing the supplier drum for vacuum drum change
Heating	Available for tanks, hose and mixing head
Compressed air	400 – 1200 l / min, 6 – 8 bar
Power supply	400 Volt, 50 Hz
Hose length	3 m, 5 m, 10 m or special length
Mixing head	Static mixer or one way rotating plastic mixer available
Additional equipment	<ul style="list-style-type: none"> • Handling arm for mixhead (max. length 1,65 m) • Housing

Subject to technical changes without prior notice.



NODOPOX 50 V-TD-2K mit TAVA 50 D, Position für Fasswechsel

NODOPOX 50 V-TD-2K with TAVA 50 D, position for drum change

TARTLER



Tartler GmbH
Relystr. 48
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com