

## 2K Dosier- und Mischanlage

### Vorteile durch vakuum- unterstützten Fasswechsel

- + Hohe Bedienfreundlichkeit
- + Vakuumunterstützte  
Folgeplattenentlüftung
- + Kein Materialverlust

## NODOPOX 50 V 2K

## 2K Meter Mix and Dispense Machine

### Benefits of vacuum supported drum change

- + Highly user-friendly
- + Vacuum supported follower  
plate deaeration
- + No loss of material



## Version

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen Verarbeitung  
von pastösen Kunststoffen aus  
Polyurethanharzen oder Epoxidharzen  
mit hohen Viskositäten.

The machine to efficiently process  
liquid synthetic reactive resin  
materials made of polyurethane or  
epoxy resin with high viscosities.

## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Pastöse Klebstoffe, Pastenverarbeitung
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	Frequenz geregelter Elektromotor oder Servo-Antrieb
<b>Dosierverhältnis</b>	100 : 10 bis 100 : 100 je nach Pumpenkombination, Sonderversionen möglich
<b>Ausstoß</b>	Tooling-Pasten: bis 5 kg / min Klebstoff-Pasten: bis 10 kg / min Abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS, Touch Screen, stufenlose Ausstoßverstellung, Schussmengenvorwahl, Topfzeitalarm, Zwischenschuss / Spülluft anwählbar, automatische Topfzeitpülung mit A-Komponente

Das Absenken der Folgeplatte ergibt sich durch das Absaugen der Luft zwischen Materialoberfläche und Folgeplatte.

<b>Behälter</b>	50 l Fass für A und B
<b>Heizung</b>	Möglich für Behälter, Schlauch und Mischkopf
<b>Druckluftbedarf</b>	400 – 1200 l / min, 6 – 8 bar
<b>Stromanschlusswerte</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Schlauchlängen</b>	3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
<b>Mischkopf</b>	statisch oder mit rotierendem Einweg-Kunststoffmischer möglich
<b>Zusatzausrüstung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Handling-Arm für Mischkopf (max. Länge 1,65 m)</li><li>• Einhausung</li></ul>

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

## Technical data

<b>Applications</b>	Paste adhesives, paste application
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled electric motor or servo motor
<b>Mixing ratio</b>	100 : 10 up to 100 : 100 depends on pump combinations, special version available
<b>Flow rate</b>	Tooling paste: up to 5 kg / min Adhesive: up to 10 kg / min depends on viscosity, mixing ratio and hose length
<b>Control</b>	Siemens SPS, touch screen, stepless adjustable flow rate, pot life alarm, shot size timer, intermediate shot or purge air selectable, automatic pot life flushing with A-component

The sink down of the following plate is a result of the extraction of air between the following plate and the material surface in the drum.

<b>Tank</b>	50 l drum for A and B
<b>Vacuum Drum</b>	Fixing the supplier drum for vacuum drum change
<b>Heating</b>	Available for tanks, hose and mixing head
<b>Compressed air</b>	400 – 1200 l / min, 6 – 8 bar
<b>Power supply</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Hose length</b>	3 m, 5 m, 10 m or special length
<b>Mixing head</b>	Static mixer or one way rotating plastic mixer available
<b>Additional equipment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Handling arm for mixhead (max. length 1,65 m)</li><li>• Housing</li></ul>

Subject to technical changes without prior notice.



**NODOPOX 50 V 2K mit Einhausung**

**NODOPOX 50 V 2K with housing**

# TARTLER



Tartler GmbH  
Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)