

**2K Dosier- und Mischanlage für pastöse Komponenten**

**Vorteile durch vakuumunterstützten Fasswechsel**

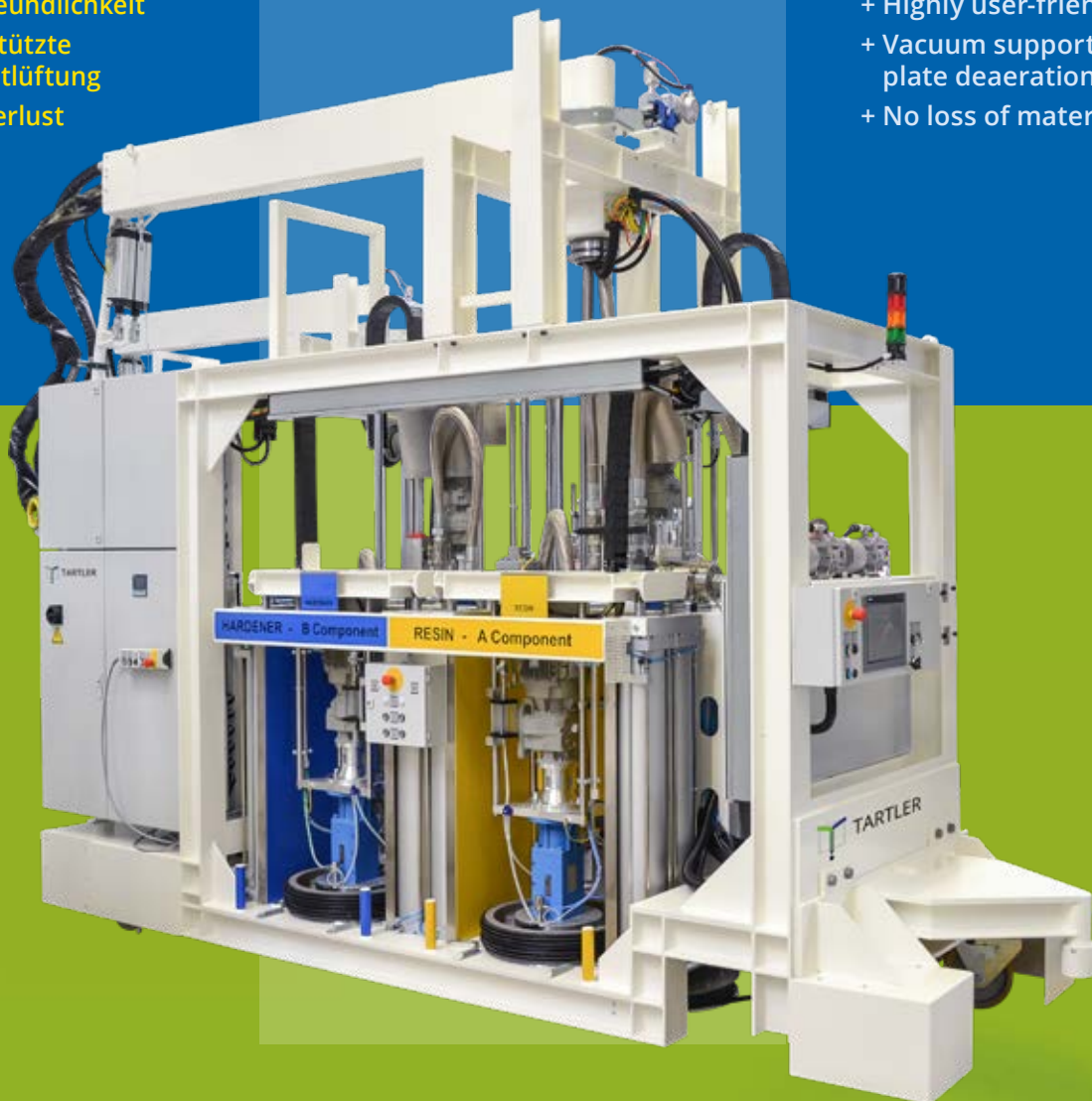
- + Hohe Bedienfreundlichkeit
- + Vakuumunterstützte Folgeplattenentlüftung
- + Kein Materialverlust

**NODOPOX 200  
VS V AR 2K**

**2K Meter Mix and Dispense Machine for pasty components**

**Benefits of vacuum supported drum change**

- + Highly user-friendly
- + Vacuum supported follower plate deaeration
- + No loss of material



**Version**

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen Verarbeitung von pastösen Kunststoffen aus Polyurethanharzen oder Epoxidharzen mit hohen Viskositäten.

The machine to efficiently process liquid synthetic reactive resin materials made of polyurethane or epoxy resin with high viscosities.

## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Pastöse Klebstoffe, Pastenverarbeitung
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	Frequenz geregelter Elektromotor oder Servo-Antrieb
<b>Dosierverhältnis</b>	100 : 10 bis 100 : 100, je nach Pumpenkombination, Volumenstromregelung, Sonderversionen möglich
<b>Ausstoß</b>	bis 20 kg / min, abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS, Touch Screen, stufenlose Ausstoßverstellung, Schussmengenvorwahl, Topfzeitalarm, Zwischenschuss anwählbar, automatische Topfzeitpülung mit A-Komponente, automatische Regelung des Mischungsverhältnisses mittels Volumenstrom- / Massestrom-Regler

Das Absenken der Folgeplatte ergibt sich durch das Absaugen der Luft zwischen Materialoberfläche und Folgeplatte.

<b>Behälter</b>	200 l Edelstahlbehälter für A und B (Dosierstation), zusätzlich 200 l Fass Originalgebinde vom Materialhersteller für A und B (Nachfüllstation)
<b>Heizung</b>	Möglich für Behälter, Schlauch und Mischkopf
<b>Druckluftbedarf</b>	1200 l / min, 6 – 8 bar
<b>Stromanschlusswerte</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Schlauchlängen</b>	Abhängig vom Auslegerarm
<b>Mischkopf</b>	Diverse Mischkopf-Varianten mit rotierendem Einweg-Kunststoffmischer möglich
<b>Zusatzrüstung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sechs-Meter-Auslegerarm für Mischkopf</li> <li>• Anhängerkupplung</li> <li>• Abrolleinheiten für 60 m Luft und Strom</li> </ul>

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

**NODOPOX 200**  
VS V AR 2K mit eigener Antriebseinheit mit Niederflerscanner

**NODOPOX 200**  
VS V AR 2K with its own drive unit with low-floor scanner



## Technical data

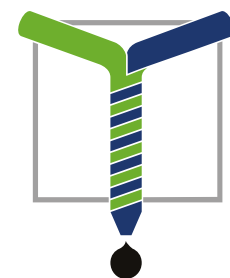
<b>Applications</b>	Paste adhesives, paste application
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled electric motor or servo motor
<b>Mixing ratio</b>	100 : 10 up to 100 : 100, depends on pump combinations, flow meter controlled, special version available
<b>Flow rate</b>	Up to 20 kg / min, depends on viscosity, mixing ratio and hose length
<b>Control</b>	Siemens SPS, touch screen, stepless adjustable flow rate, pot life alarm, shot size timer, intermediate shot selectable, automatic pot file flushing with A-component, automatic regulation of mixing ratio with volume or mass flow meter

The sink down of the following plate is a result of the extraction of air between the following plate and the material surface in the drum.

<b>Tank</b>	200 l stainless steel tanks for A and B (dosing station), additional 200 l original drums from material supplier for A and B (refilling station)
<b>Heating</b>	Available for tanks, hose and mixing head
<b>Compressed air</b>	1200 l / min, 6 – 8 bar
<b>Power supply</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Hose length</b>	Depending on handling arm
<b>Mixing head</b>	Various mixing head variants with rotating one-way plastic mixer available
<b>Additional equipment</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Six-metre handling arm for mixing head</li> <li>• Trailer coupling</li> <li>• Roll-off units for 60 m air and electricity</li> </ul>

Subject to technical changes without prior notice.

# TARTLER



Tartler GmbH  
Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
E-Mail: info@tartler.com  
Web: www.tartler.com