

Datenblatt

# TARTLER

Data Sheet

Volumenstrom  
geregelt  
Zwei-Komponenten  
Dosier- und Mischanlage

## Nodopur VS

Flow Metering  
and Self Regulating  
Two Component Metering  
and Mixing Machine



Version

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen  
Verarbeitung von flüssigen  
Kunststoffen aus  
Polyurethanharzen  
oder Epoxidharzen

The machine for efficient  
application of liquid synthetic  
reactive resin materials  
such as polyurethane  
or epoxy resins



## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Prototypenteil - Herstellung Elektro - Verguss Klebstoffverarbeitung RTM (Resin Transfer Molding) flüssige PU - Pastenverarbeitung
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	frequenz geregelter Motor 0,37 bis 2,2 kW
<b>Dosierverhältnis</b>	Automatische Regelung über Durchflussmessung der Komponenten
<b>Ausstoß</b>	bis 50,0 l/min bei MV 100 : 100 möglich, im Bereich 1:10 verstellbar
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS
<b>Behälter</b>	3, 5, 10, 30, 60, 100 l möglich
<b>Behälterbeheizung</b>	elektrisch oder Wasser/Öl Temperierung möglich
<b>Druckluftbedarf</b>	Gießen ca. 650 l/min, 6-8 bar Spritzen ca. 1000 l/min, 6-8 bar
<b>Stromanschlusswerte</b>	380/415 Volt, 50 Hz je nach Ausrüstung Sonderspannungen auf Anfrage
<b>Schlauchlängen</b>	3 m, 5 m, 10 m, Beheizung möglich; Sonderlängen
<b>Mischkopf</b>	LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R, LC 6/2, LC 6/3
<b>Zusatz ausrüstung</b>	Multikomponentenanlagen möglich, Behälterheizung, Schlauchheizung, Spritzvorsatz, autom. Nachfüllung der 30 l, 60 l oder 100 l Materialbehälter Handlingarm mit Ausleger 1,65 m

Technische Änderungen  
behalten wir uns vor.



## Technical data

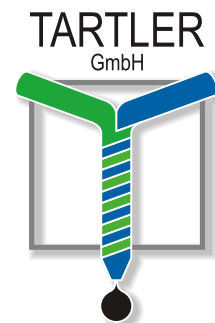
<b>Applications</b>	Prototyping Electro-grouting Adhesive applications RTM (Resin Transfer Molding) Liquid PU-paste machining
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled motor 0.37 up to 2.2 kW
<b>Mixing ratio</b>	Automatic regulation through flow rate measurement for components
<b>Flow rate</b>	Up to 50.0 l/min at MV 100 : 100 possible, at range 1:10 adjustable
<b>Control</b>	Siemens SPS
<b>Tank</b>	3, 5, 10, 30, 60, 100 l possible
<b>Tank heating</b>	Electric or water/oil tempering possible
<b>Compressed air</b>	Casting ca. 650 l/min, 6-8 bar Spraying ca. 1000 l/min, 6-8 bar
<b>Power supply</b>	380/415 Volt, 50 Hz, depends on equipment; special voltage on request
<b>Hose length</b>	3 m, 5 m, 10 m, heating possible; special length
<b>Mixing head</b>	LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R, LC 6/2, LC 6/3
<b>Additional equipment</b>	Multi-component machines possible, tank heating, heating hose, spraying resolution, automatic refilling of the 30 l, 60 l or 100 l material container, handling arm with 1.65 m

Subject to technical changes  
without prior notice.



**Variationsmöglichkeit:**  
Nodopur VS  
mit Handlingarm  
mit Ausleger 1,65 m

**Possible variation:**  
Nodopur VS  
with handling arm  
with 1,65 mtr.



Relystr. 48  
64720 Michelstadt  
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0  
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295  
E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)