

Datenblatt

TARTLER

Data Sheet

Volumen Strom geregelte
Zwei-Komponenten
Dosier- und Mischanlage
mit automatischer
Nachfüllung

Nodopur VS AR B 1000

Flow Metering
and Self Regulating
Two Component Metering
and Mixing Machine with
Automatic Refill Unit



Version

deutsch
english

Die Anlage zur rationellen
Verarbeitung von flüssigen
Kunststoffen aus
Polyurethanharzen
oder Epoxidharzen

The machine for efficient
application of liquid synthetic
reactive resin materials
such as polyurethane
or epoxy resins



Technische Daten

- Einsatzgebiete** Flüssige PU-Klebstoffpaste
Serienbauteil - Herstellung
Elektro - Verguss
RTM (Resin Transfer Molding)
 - Dosierpumpenantrieb** frequenzgereg. Motor 0,37 bis 2,2 kW
 - Dosierverhältnis** Automatische Regelung über Durchflussmessung der Komponenten
 - Ausstoß** bis 50,0 l/min. möglich
bei MV 100 : 100
 - Steuerung** Siemens SPS mit Touch-Screen-
Bedienfeld zur Überwachung und
Regelung sämtlicher Verarbeitungs-
und Prozessparameter
 - Behälter** 60, 100 und 200 l möglich
 - Behälterbefüllung** automatisch aus IBC
 - Behälterbeheizung** möglich
 - Druckluftbedarf** Gießen ca. 650 l/min, 6-8 bar
Spritzen ca. 1000 l/min, 6-8 bar
 - Stromanschlusswerte** 380 / 415 Volt, 50 Hz je nach Ausrüst.
Sonderspannungen auf Anfrage
 - Schlauchlängen** 5 m, 10 m, Sonderlängen
 - Mischkopf** LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R,
LC 6/2, LC 6/3, LC 8/2
 - Zusatzausrüstung** Multikomponentenanlagen möglich,
Behälterheizung, Schlauchheizung,
Spritzvorsatz, Handlingarm mit
Ausleger 4 m, Antriebseinheit,
Abroller für Luft und Strom
- Technische Änderungen
behalten wir uns vor.



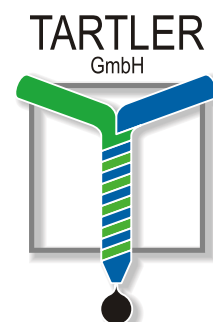
Technical data

- Applications** Liquid PU-adhesive paste
Duplicate part-production
Electro-grouting
RTM (Resin Transfer Molding)
 - Metering pump drive** Frequency contr. motor 0.37 - 2.2 kW
 - Mixing ratio** Automatic regulation through flow rate
measurement for components
 - Flow rate** Up to 50,0 l/min. possible
at MV 100 : 100
 - Control** Siemens SPS with touch screen
control panel for monitoring and
regulation of all machining and
process parameter
 - Tank** 60, 100 and 200 l in VA
 - Refilling** Automatically from IBC
 - Tank heating** Possible
 - Compressed air** Casting ca. 650 l / min, 6-8 bar
Spraying ca. 1000 l / min, 6-8 bar
 - Power supply** 380 / 415 Volt, 50 Hz depends on
equipment; special voltage on request
 - Hose length** 5 m, 10 m, special length
 - Mixing head** LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R,
LC 6/2, LC 6/3, LC 8/2
 - Additional equipment** Multi-component machine possible,
tank heating, heating hose,
spraying resolution,
handling arm 4 mtr., pulling unit,
dispenser for air and electricity
- Subject to technical changes
without prior notice.

**Nodopur VS AR B 1000
in Arbeits-Stellung**



**Nodopur VS AR B 1000
in working position**



Relystr. 48
64720 Michelstadt
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com