

Datenblatt

TARTLER

Data Sheet

Zwei-Komponenten
Dosier- und
Mischanlage

Nodopox 200 VS AR 2K S

Two Component
Metering and
Mixing Machine



Version

deutsch
english

Anlage zur rationellen Verarbeitung
von pastösen Kunststoffen aus
Polyurethan- oder Epoxidharzen
mit hohen Viskositäten und Direkt-
bezug aus den Anliefergebinden

The machine for efficient applications
of pasty synthetic reactive resin materials
such as polyurethane and epoxy resins
with high viscosities and direct supply
from deliver bulk



Technische Daten

- Einsatzgebiete** Pastenverarbeitung,
Pastöse Klebstoffe in großen Mengen
- Dosierpumpenantrieb** Frequenz geregelter Elektromotor
0,37 bis 5,5 kW
- Dosierverhältnis** 100: 10 bis 100: 100
je nach Pumpenkombination
- Ausstoß** Pasten: bis 5 kg/min
Klebstoff: bis 20 kg/min, jeweils abhängig von Viskosität, Mischungsverhältnis und Schlauchlänge
- Steuerung** Siemens SPS mit TOUCH SCREEN Bedienfeld im Schaltpult mit Schussmengenwahl, Topfzeitalarm. Fernwartung über Telefonmodul / Internet. Bedienbar durch externer Handschaltkasten oder Ansteuerung von Handlinggerät, optional Funkfernsteuerung
- Behälter** 200 l Fass VA Stahl für A und B Dosierstation, Material Behälter 200 l Fass für A und B Nachfüllstation (Originalgebinde vom Materialhersteller)
- Behälterbeheizung** Möglich, falls erforderlich
- Druckluftbedarf** Gießen: 1.200 l/min, 8-12 bar
- Stromanschlusswerte** 3/PE AC 400/230 V, 50 Hz
- Schlauchlängen** 3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
- Mischkopf** LC 6 oder LC 8 mit Frequenzmotor
- Zusatzausrüstung** Mischkopfausleger, Länge ca. 5,80 m, Höhe: 5,50 m, Anhängerkupplung für innerbetrieblichen Transport

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



Nodopox 200 VS AR K2 S mit 5,80 m langem Mischkopfausleger (Ansicht von oben)

Nodopox 200 VS AR K2 S with mixing head arm, length 5,80 m. (View from above)



Technical data

- Applications** Paste machining
Paste-like adhesives in huge masses
- Metering pump drive** Frequency controlled electric motor
0,37 up to 5,5 kW
- Mixing ratio** 100: 10 up to 100: 100
depends on pump combination
- Flow rate** Paste: up to 5 kg/min
Adhesive: up to 20 kg/min, depends on viscosity, mixing ratio and hose length
- Control** Siemens SPS with TOUCH SCREEN Control panel at control desk with shot size preselection, pot life alarm. Operated by manual control box. Control of handling device (CNC, Roboter, etc.), option: remote control
- Tank** 200 l stainless steel barrel for A and B dosing unit
200 l barrel for A and B for filling unit (original barrel from material supplier)
- Tank heating** Possible, if necessary
- Compressed air** Casting: 1,200 l/min, 8-12 bar
- Power supply** 3/PE AC 400/230 V, 50 Hz
- Hose length** 3 m, 5 m, 10 m or special length
- Mixing head** LC 6 or LC 8 with frequency motor
- Additional equipment** Mixing head arm, length max. 5.80 m, height: 5.50 m trailer hitch for in-plant transport

Subject to technical changes without prior notice.

TARTLER GmbH



Relystr. 48
64720 Michelstadt
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com