

2K Dosier- und Mischanlage
für flüssige, zweikomponentige
Kunstharze

MDM 5

2K Meter Mix and
Dispense Machine for liquid
two-component resins



Version

deutsch
english

Kompaktsystem zur rationellen
Verarbeitung von kleineren
Mengen flüssiger Kunstharze aus
Polyurethanharz oder Epoxidharz.

Compact system to efficiently
process small quantities of
liquid synthetic resins made of
polyurethane or epoxy resin.

Technische Daten

Einsatzgebiete	Prototypenteil-Herstellung, Elektro-Verguss, Klebstoffverarbeitung, RIM (Resin Injection Molding), Laboreinsatz, Spritzanwendungen, Vakuuminfusion
Dosierpumpenantrieb	Frequenz geregelter Elektromotor oder Luftmotor
Dosierverhältnis	100: 10 bis 10: 100 je nach Pumpenkombination, Verstellung über stufenloses Getriebe mit Anzeige für B-Pumpe
Ausstoß	bis 1,5 kg / min bei MV 100: 100 Abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen
Steuerung	Siemens Logo Steuerung, Schusszeitvorwahl, Topfzeitalarm, Ausstoßverstellung über Potentiometer
Behälter	0,5 l / 0,75 l und 2 l (Kunststoff), 3 l, 5 l und Sonderversion 10 l, 30 l, 60 l oder 100 l Fass in VA möglich für A und B
Heizung	Möglich für Behälter, Schlauch und Mischkopf
Druckluftbedarf	Gießen: 400 l / min , 6 – 8 bar Spritzen: ca. 1000 l / min, 6 – 8 bar
Stromanschlusswerte	220 Volt, 50 Hz
Schlauchlängen	1,5 m, 3 m, 5 m oder Sonderlängen
Mischkopf	LC 5 / 2, LC 5 / 3, LC 5 / 3 M, LC 5 / 4, LC 5 / 4 R, (Dynamischer Statikmischer)
Zusatzrüstung	Stufenlos verstellbares Getriebe für A-Komponenten, Spritzvorsatz, automatische Nachfüllung der 30 l, 60 l oder 100 l Materialbehälter

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

MDM 5 mit 60 l Tanks, fahrbar

MDM 5 with 60 l tanks, mobile



Technical data

Applications	Prototyp component fabrication, electric-grouting, adhesive machining, RTM (Resin Transfer Molding), laboratory use, squirt uses, vacuum infusion
Metering pump drive	Frequency controlled electric or air motor
Mixing ratio	100: 10 up to 10: 100 depends on pump combinations, infinite adjustments drive with display for B-Pump
Flow rate	Up to 1.5 kg / min at mixing ratio 100: 100, depends on viscosity, mixing ratio and hose length
Control	Siemens Logo Control, shot-time preselection, potlife-timer, shotsize-timer, output adjustment by potentiometer
Tank	0,5 l / 0,75 l and 2 l (plastics), 3 l, 5 l and special version 10 l, 30 l, 60 l oder 100 l drum in VA available for A and B
Heating	Available for tanks, hose and mixing head
Compressed air	Casting: 400 l / min , 6 – 8 bar Spraying: ca. 1000 l / min, 6 – 8 bar
Power supply	220 Volt, 50 Hz
Hose length	1.5 m, 3 m, 5 m or special length
Mixing head	LC 5 / 2, LC 5 / 3, LC 5 / 3 M, LC 5 / 4, LC 5 / 4 R, (dynamic static mixer)
Additional equipment	Continuously variable adjustment mechanism for A-components, squirt intention, automatic refill of the 30 l, 60 l oder 100 l material container

Subject to technical changes without prior notice.

TARTLER



Tartler GmbH
Relystr. 48
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com